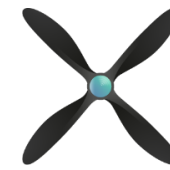
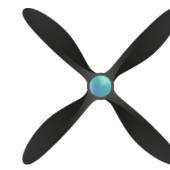


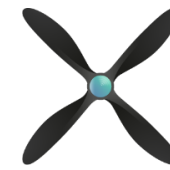
	Перед каждым вылетом	Каждые 10 вылетов, либо раз в 3 месяца	Каждые 40 вылетов, либо раз в полгода	Каждые 80 вылетов – ТО производителя
Проверка затяжки гаек ВМГ	Под гайкой обязательно должна находиться стопорная шайба. Усилие затяжки гайки ВМГ в пределах 2.2-2.8 Nm			
Проверка проходимости напорной трубки	Внутренняя поверхность трубки должна быть чиста. В случае засорения, необходимо прочистить шомполом, входящим в комплект.			
Проверка состояния светофильтра	Светофильтр должен быть чист и не иметь царапин.			
Проверка состояния силиконовой напорной трубки		Трубка при закреплении на штуцере должна иметь легкий провис. При наличии натяга после закрепления на штуцере, а так же при порезах или проколах необходима замена		
Стопоры на консолях крыла		Должны плотно сидеть в крыле, не имея перекосов и заломов		
Стопоры крыльев на силовых фюзеляжах		Должны быть строго симметричны относительно своей оси. При перекосе, либо механическом износе рабочей кромки стопора до радиуса более 1 мм необходима замена		
Замена тяговых винтов			Износ винтов может быть ускорен при полетах в запыленных	



			районах, либо механической поломкой винта. Входят в комплектный ЗИП.	
Проверка затяжки резьбовых соединений: - муфты силовых корпусов - винты крепежа моторам к корпусу - винты крепежа петель передней трубки к гондоле - винты крепления стабилизатора			Усилие затяжки резьбовых соединений данной группы 1-1.3 Nm	
Проверка целостности упругих петель крепления канопы			Петля должна растягиваться под усилием в 3 кг не менее, чем в полтора раза относительно исходного состояния, иметь одинаковое сечение по всей длине	
Шлея крепления АКБ			Должна удерживать в закрытом состоянии усилие 5 кг в течении 10 секунд.	
Проверка разъемов силовых фюзеляжей			Контакты должны чисты и иметь металлический блеск, разъем должен вставляться с усилием около 1-2 кг.	
Обслуживание сервопривода стабилизатора			Проверяется сервотестером. Руль стабилизатора должен иметь плавный равномерный ход во всем диапазоне отклонений. Кроме того, необходимо	



			проверить целостность кабаника и затяжку стопорной муфты тяги.	
Проверка состояния консолей крыла				Состояние консолей определяется производителем, при необходимости, производится ремонт, либо замена.
Проверка износа подшипников ВМГ				Проверка люфта в подшипниках двигателей с последующей регулировкой, либо полной заменой двигателя.
Проверка состояния фотоаппарата				Проверяется фокусировка фотоаппарата на бесконечность, проводится эмуляция работы БПЛА по результатам которой делаются выводы о работе фотоаппарата
Проверка состояния АКБ				Производится прогон каждого аккумулятора по циклу заряд-разряд-заряд, измеряется внутреннее сопротивление и разность напряжений на ячейках в заряженном состоянии. По результатам испытаний, делаются выводы о дальнейшей применимости каждого АКБ.
Обслуживание SD-карты				Скачка логов с SD-карты в базу и ее форматирование



ИННОВАЦИОННЫЕ  
КОМПЛЕКСНЫЕ  
СИСТЕМЫ

Производитель во время ТО проводит проверку по всем пунктам данной таблицы.

Налет для борта при отсутствии внештатных ситуаций – 300 часов.

Гарантия производителя распространяется на первые 80 вылетов при соблюдении пользователем правил эксплуатации комплекса.

Все электроприборы, входящие в комплект БПЛА, питающиеся от сети переменного тока должны эксплуатироваться согласно ПУЭ.